





Tubi Gomma Torino, azienda leader nel settore della produzione delle tubazioni industriali in gomma, è presente sul mercato italiano ed internazionale da oltre sessant'anni.

Azienda di medie dimensioni, si è sempre distinta per la cura e l'attenzione riservata alla Clientela, assumendo il ruolo prima che di fornitore, di consulente ed esperto di prodotti ed applicazioni.

Tale attività ha "naturalmente" spinto TGT verso la scoperta di settori sempre diversi e più specialistici, accrescendone il bagaglio culturale e ponendola ai vertici dei mercati di competenza.

Questa breve presentazione è una occasione per noi d'introdurVi nel nostro mondo e nella nostra vasta gamma di prodotti in gomma, industriali ed automotive.



I gloriosi anni 60 e 70 : siamo partiti a Torino, e attraverso Vercelli e Casale Monferrato siamo arrivati all'attuale stabilimento di Mirabello Monferrato.







2018





2017



2018



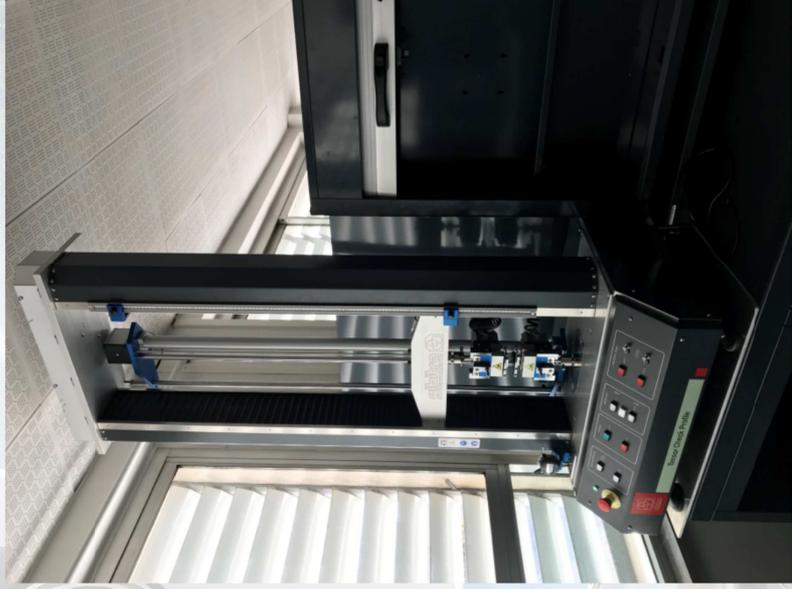


Nuovi e più efficienti macchinari



Nuove filosofie/logiche di stoccaggio delle materie prime



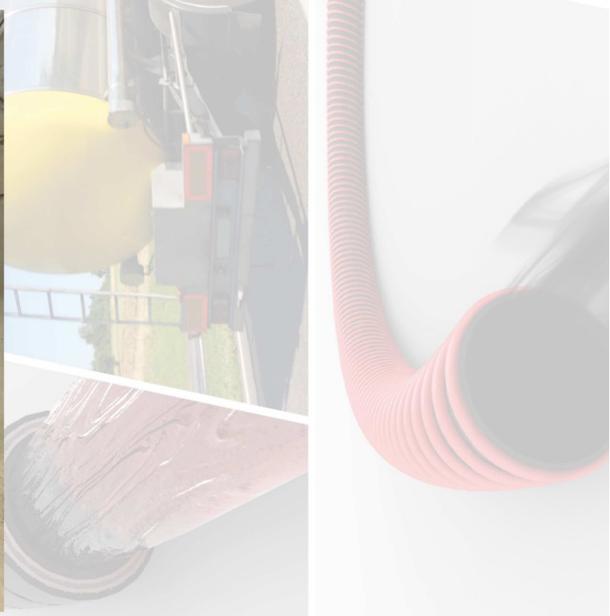
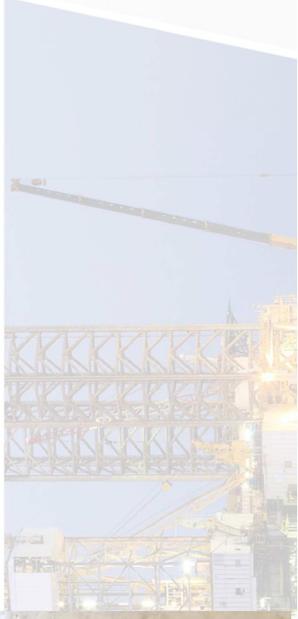


Importanti investimenti per apparecchiature di laboratorio (prove mescole)
e
prove dinamiche su tubi raccordati

Nuovi prodotti
per
il settore offshore



Nuovi prodotti
per
il settore minerario



OUR INDUSTRIAL PRODUCT RANGE



MARINE

TUBI PER APPLICAZIONI NAVALI | MARINE HOSES
TUYAUX POUR APPLICATIONS MARINES | SCHLÄUCHE FÜR MARINE ANWENDUNGEN



ECO

ASPIRAZIONE GAS DI SCARICO | GAS EXTRACTION
EXTRACTION DES GAZ | ABGASSCHLAUCH



OFFSHORE

OFFSHORE | OFFSHORE
OFFSHORE | OFFSHORE



ABRA

PRODOTTI ABRASIVI | MATERIAL HANDLING
PRODUITS ABRASIFS | ABRIEBFESTIGE SCHLÄUCHE



CALOR

ACQUA CALDA E VAPORE | HOT WATER AND STEAM
EAU CHAUDE ET VAPEUR | WARMES WASSER UND DAMPF



AGRA FOOD

PRODOTTI ALIMENTARI | FOODSTUFFS
PRODUITS ALIMENTAIRES | LEBENSMITTEL SCHLÄUCHE



AQUA

ACQUA E FLUIDI INERTI | WATER AND INERT FLUIDS
EAU ET INERTE FLUIDES | WASSER UND INERTE FLÜSSIGKEIT



WEL

TUBI PER SALDATURE AUTOGENE | WELDING HOSES
TUYAUX POUR SOUDURE | SCHWEISSEN SCHLÄUCHE



AER

ARIA COMPRESSA | COMPRESSED AIR
AIR COMPRIME | PRELUFT



CHEMI

PRODOTTI CHIMICI | CHEMICALS
PRODUITS CHIMIQUES | CHEMISCHE PRODUKTE



PETRO

OLI MINERALI, CARBURANTI | MINERAL OILS, FUELS
HUILES MINERALES, CARBURANTS | MINERALÖL, KRAFTSTOFF

Connecting business



AQUA

ACQUA E FLUIDI INERTI | WATER AND INERT FLUIDS
EAU ET INERTE FLUIDES | WASSER UND INERTE FLÜSSIGKEIT





AQUAGEN 10 L/L
AQUADEL /10
AQUAMASTER SD /10
AQUASPIR SD/5





AQUAFLAT /10
AQUAFLAT /20





AQUACORR SD 5/10





X-TREME 60 - SNOW GUN HOSE
X-TREME 100 - SNOW GUN HOSE



www.baehler.ch info@baehler.ch

2SNOW





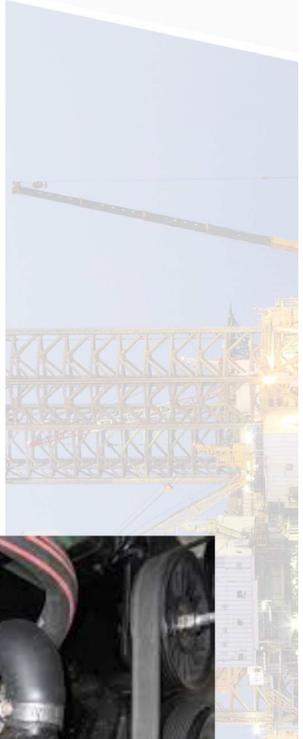
CALOR

ACQUA CALDA E VAPORE | HOT WATER AND STEAM
EAU CHAUDE ET VAPEUR | WARMES WASSER UND DAMPF





CALORWATER 120°C L/L
CALORFOOD 120°C FDA L/L
CALORSTEAM /AL FDA 170°C
CALORGEN 120°C





**CALORAD
CALORDIN
CALORFLEX SD/5**

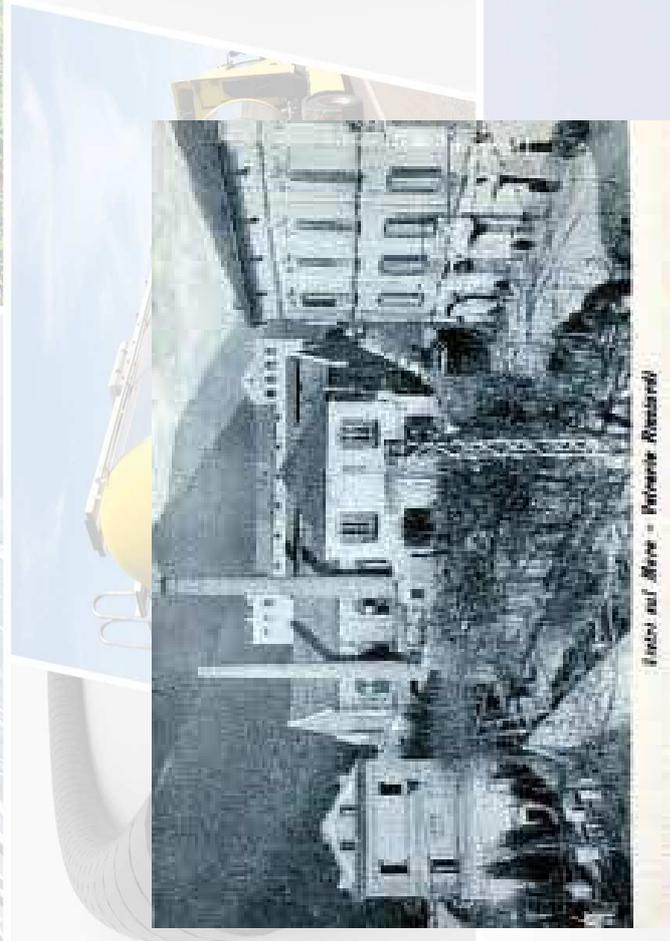




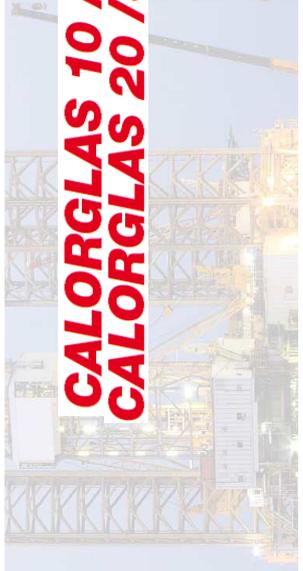
CALORSTEAM 170°C
CALORSTEAM 170°C ISO 6134-1A
CALORSTEAM 170°C ISO 6134-1B
CALORMASTER N /210°C
CALORSTAR R /210°C
CALORSTAR R /210°C ISO 6134 2A
CALORSTAR R /210°C ISO 6134 2B



CALORGLAS 10 /500 FV
CALORGLAS 20 /500 FV

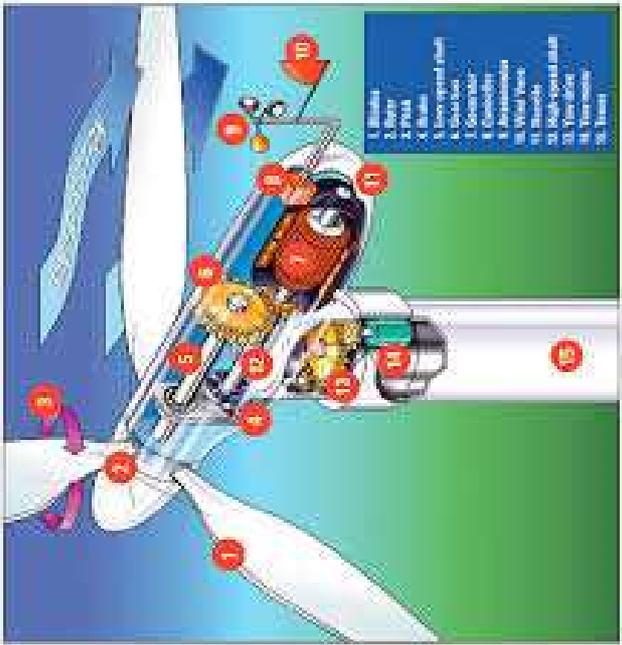


Einfahrt auf Mine - Petrosani (Rundschau)





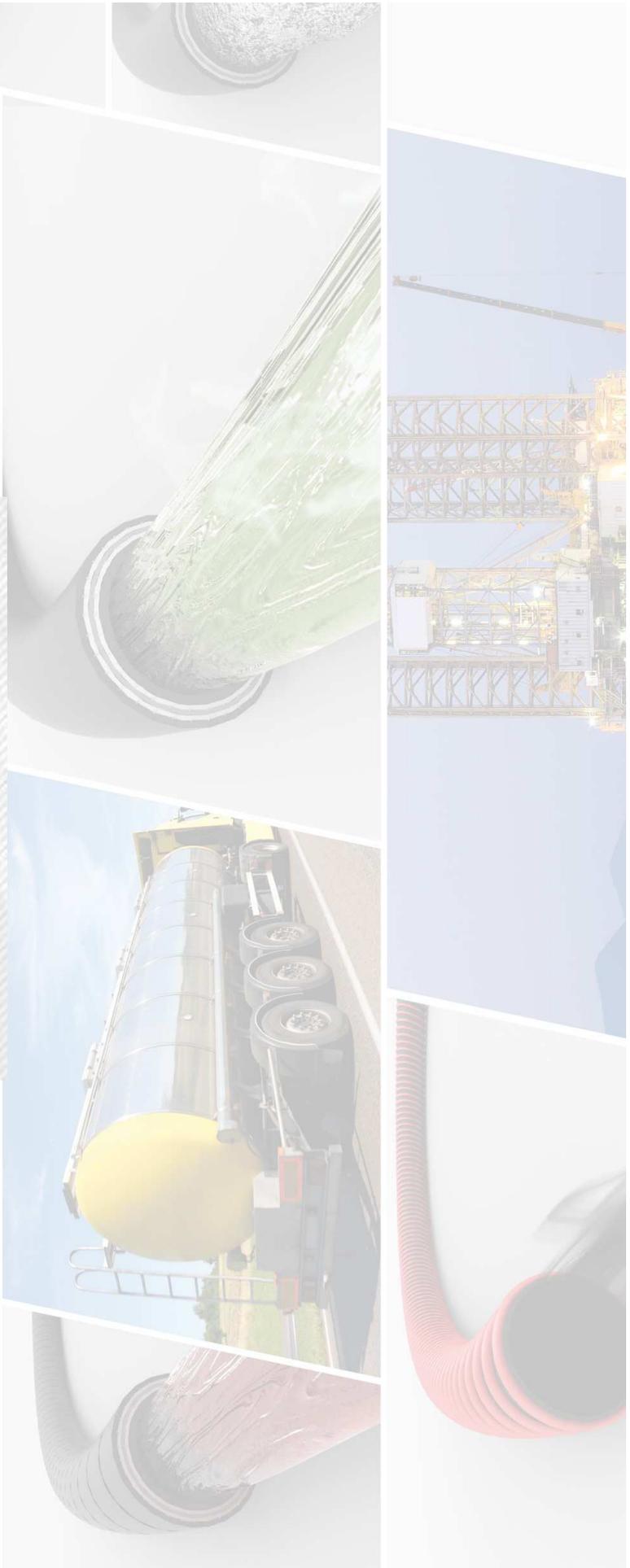
**SILCORD
SILAR
SILSPIR
SILFLEX**





AER

ARIA COMPRESSA | COMPRESSED AIR
AIR COMPRIME | PREBLUFT





AERGEN 20 L/L
AERDEL /20
AERDEL /25





AERGEN 20 L/L Y
AERDEL /40 160°C
AERSTEL /40





ABRA

PRODOTTI ABRASIVI | MATERIAL HANDLING
PRODUITS ABRASIFS | ABRIEFESTE SCHLÄUCHE





ABRASAND /10
ABRASAND / HD18
ABRASTAR /12 HD36
ABRAFONDO 18
ABRACEM /10



ABRAFLAT/10 ABRAPARA





ABRASPIR SD /10
ABRAFLEX SD/10
ABRAVIBRATORI
ABRACORR-FRA SD /10
ABRAPLUS /40
ABRAPLUS /85





ASPIMOKE
ASPICIPS
INSUTEX CAVI/TV
RODFLEX
RODPAT





ABRACON - FV



ASPIRICS PLUS





ECO

ASPIRAZIONE GAS DI SCARICO | GAS EXTRACTION
EXTRACTION DES GAZ | ABGASSCHLAUCH






TECHNOLOGY REVOLUTION
100% Made in Italy



ECOSTAR / 170°C
ECOMAXI / 500°C
ECOGAS





CHEMI

PRODOTTI CHIMICI | CHEMICALS
PRODUITS CHIMIQUES | CHEMISCHE PRODUKTE





CHEMIGEN /10
CHEMIGEN D/16 - EN 12115
CHEMIDUT SD /16 - EN 12115
CHEMIGREN SD /16 - EN 12115
CHEMISTAR SD /16 - EN 12115
CHEMIBLUE D /20





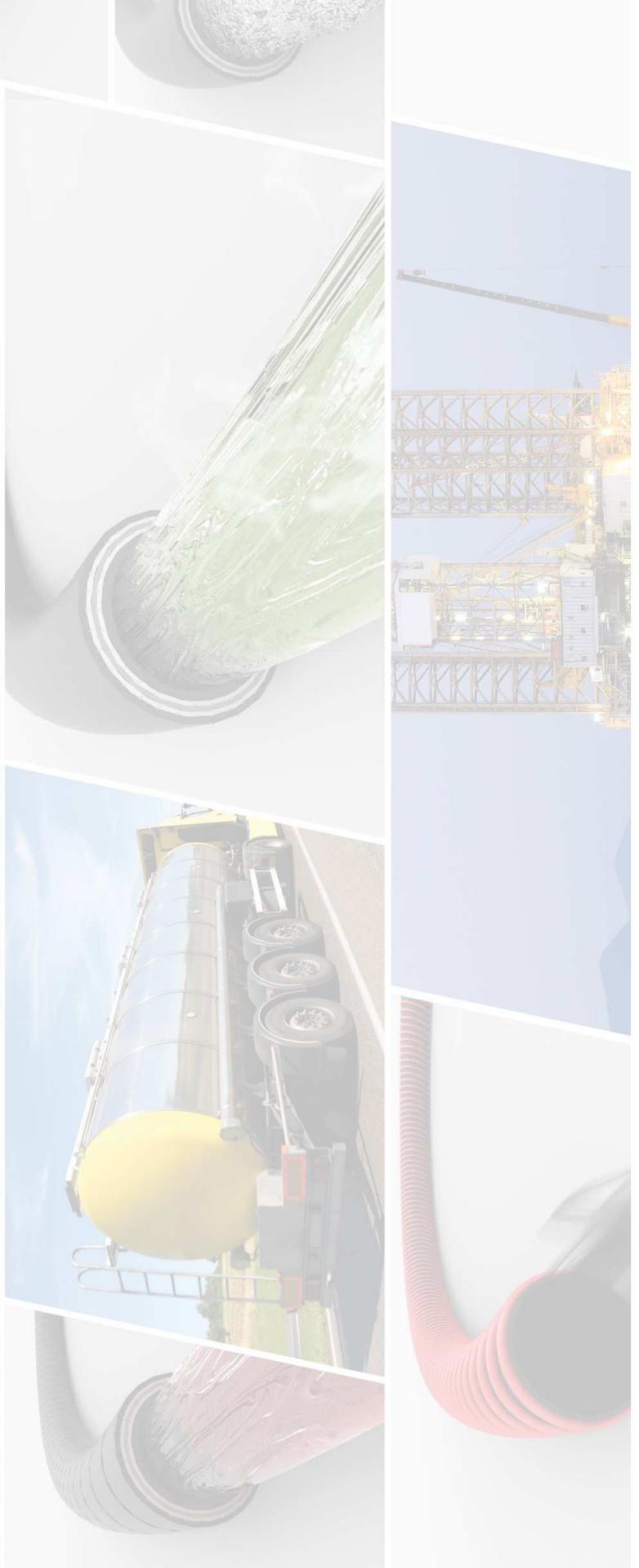
CHEMIREX /10
CHEMITON SD /10
CHEMISPRA SD /10





PETRO

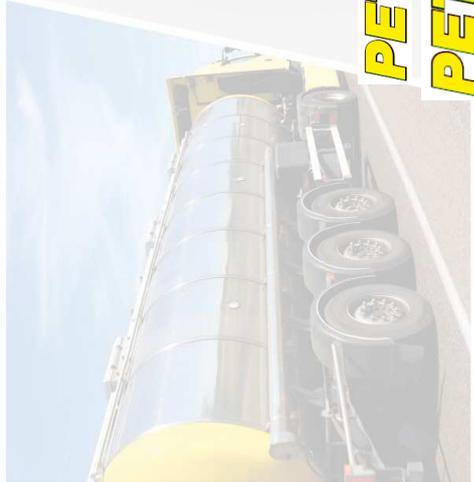
OLI MINERALI, CARBURANTI | MINERAL OILS, FUELS
HUILES MINERALES, CARBURANTS | MINERALÖL, KRAFTSTOFF



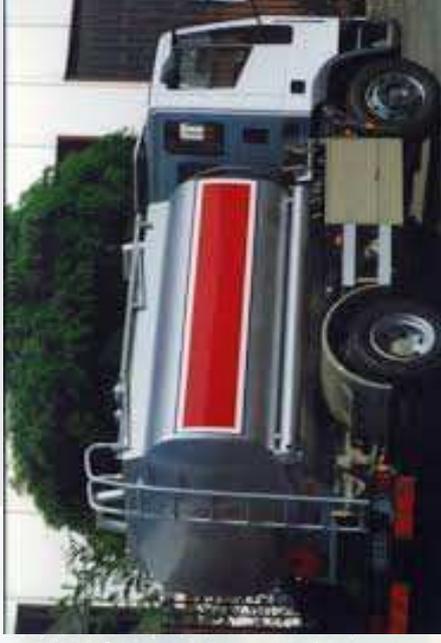


PETROCAR 10 L/L
PETROCAR 20 L/L
PETROSIX SAE 100R6 L/L





PETROCORD / 10
PETROCORD D /16 EN 12115 - NO SPARKS
PETROCORD D/16 EN 1360 TYPE 1
PETROCORD D/16 EN 1761 TYPE D
PETRO4TANKERS



PETROSPIR SD/ 10
PETROSPIR SD /16 EN 12115 - NO SPARKS
PETROSPIR SD/16 EN 1360 TYPE 2
PETROSPIR SD/16 EN 1761 TYPE SD



PETROFOR SD/10 R4
PETROFLEX SD/ 10
PETROPLUS SD/ 5
PETROSTAR /18





PETROCRAFT D/20 EN1361 TYPE B
PETROCRAFT D/20 EN1361 TYPE C
PETROCRAFT SD/20 EN1361 TYPE E





PETROFLON SD/ 10
PETROFLON SD/ 15
PETROGAS 25 EN1762 TYPE D
PETROGAS 25 EN1762 TYPE SD





AGRA FOOD

PRODOTTI ALIMENTARI | FOODSTUFFS
PRODUITS ALIMENTAIRES | LEBENSMITTEL SCHLAÜCHE





cos'è MOCA

MOCA : Materiali e Oggetti a Contatto con Alimenti

Le specifiche richieste contenute nel Regolamento Comunitario N. 1935/2004 impongono, alle imprese che hanno come oggetto la fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari, l'individuazione delle fasi produttive che possano risultare critiche per la salubrità del prodotto, nonché la prevenzione e la risoluzione degli eventuali problemi occorrenti.

- E un insieme di GMP (Good Man Practice), procedure da metter in atto per avere sotto controllo il ciclo produttivo dei prodotti destinati al contatto con alimenti.
- La dichiarazione viene rilasciata, per il mercato europeo, per ogni famiglia di prodotto appartenente alla gamma AGRAFOOD.
- TGT , di propria iniziativa, allega a tale dichiarazione, copia delle analisi svolte da un laboratorio esterno dell'esito positivo dei test di migrazione (CE1935:2004)
- Validità : 1 anno, segue la garanzia del tubo
- l'intermediario, distributore o raccordatore, se rivende il prodotto o sotto forma di tubo raccordato o in rotolo, deve possedere la propria raccolta di GMP ed emettere la propria MOCA.
 - è soggetto al regime sanzionatorio ex Decreto Legislativo 29/2017 chi immette sul mercato comunitario articoli MOCA senza aver applicato quanto prescritto nel Regolamento Comunitario N. 1935/2004 (tra cui anche la Dichiarazione MOCA)



MOCA



**tubi
gomma
torino** s.p.a.

NUMERO DI DDC 055

Sede e Stab.: S.S.31 Km.39,4 n.42 - 15040 MIRABELLO MONF. (AL) ITALY
Tel. 0142.641300 - Fax 0142.641350 - Capitale Sociale € 500.000,00
R.E.A. n. 155174 della C.C.I.A.A. di AL - Reg. Impr. AL009507620029
Codice Fiscale 00507620029 - Partita IVA IT01345790065
Sito internet: <http://www.tubigommatorino.com> - e-mail: com@tubigommatorino.it

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' MOCA

Con la presente la Tubi Gomma Torino S.p.A. dichiara che:

FH10M1-0190294A0Q1
FH10M1-0250354A0Q1
FH10M1-0400524A0Q1

1. Il seguente materiale: **AGRA4ALL SD/10** CODICE/I ARTICOLO/I
140°C
E' CONFORME

alla seguente legislazione comunitaria CE:

- Regolamento 1935/2004/CE
 Regolamento 10/2011/CE
 Regolamento 2023/2006/CE

ed alla seguente legislazione italiana:

- DM 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche

2. Il tubo sopra citato è realizzato con sottostrato in materiale:

- gomma EPDM 60 BA FDA BfR (sigla materiale EPDM)
 gomma NITRO BIANCA FDA BfR/2 (sigla materiale NBR)
 gomma BUTILE (sigla materiale BIIR)
 gomma TL50FDA (sigla materiale NR)
 tubolare in Teflon (sigla materiale FEP)
 film sfogliato in polietilene ad altissimo peso molecolare (sigla materiale UHMWPE)

3. Le idoneità al contatto con gli alimenti dei materiali di sottostrato sopra menzionati sono indicate nei seguenti rapporti di prova e/o certificati di conformità:

- RP n° 573-B/2016 - EPDM
 RP n° 613/2017 - NBR
 RP n° 530/2017 - BIIR
 RP n° 247-A/2018 - NR
 Dich. n° 001/2018 - NR
 RP n° 624/2018 - FEP
 ID n° DE 284 490 020- UHMWPE

4. Nei rapporti di prova sopra menzionati vengono indicati:

- i simulanti impiegati per le prove di migrazione che consentono di determinare l'idoneità al contatto con il prodotto alimentare o con il gruppo di prodotti alimentari;
- i risultati delle prove di migrazione specificando le condizioni d'uso con le eventuali restrizioni (temperature, tempi di contatto, sostanze e ambienti, ecc.).

5. Questa dichiarazione è redatta in conformità con l'articolo 16 del Regolamento Quadro 1935/2004 CE ed è destinata a:

ROBOQBO SRL COD. 0150222444

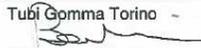
6. L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti nonché dell'idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

7. Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita quando interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica della conformità.

8. Tale dichiarazione è da ritenersi valida per il materiale a Voi fornito e non può essere estesa al prodotto finito ottenuto da:
- Ulteriori lavorazioni da Voi condotte;
 - Un uso improprio del prodotto fornito.

Mirabello Monferrato, li 10/05/2021

Tubi Gomma Torino


Chiara Bondino (Responsabile Qualità)



MOCA



LABORATORIO ITALIANO GOMMA - CERISIE S.r.l.



Spett. Le

TUBI GOMMA TORINO S.p.A.

Strada Statale 31, Km 39,4 n. 42

Data, 07 Novembre 2016

RP n° 573-B/2016

Rif. Vs. Conferma N°861 del 01.08.2016

15040 MIRABELLO MONFERRATO (AL)

Camp. ricevuto il 12.09.2016 Data inizio prove: 19.09.2016 Data fine prove: 07.11.2016 Pag. 1 di 2

R A P P O R T O D I P R O V A

Oggetto: IDONEITA' AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO IL **REGOLAMENTO EUROPEO 1935/2004 ED IL DM 21/03/73 E SUCCESSIVE MODIFICHE DI UNA MESCOLANZA IN GOMMA FORNITA SOTTO FORMA DI PLACCHETTE VULCANIZZATE A SPESSORE 2 mm**

MESCOLANZA

"EPDM 60 BA FDA BfR"

METODI DI PROVA

VALORI RICHIESTI DM 21/03/73 DM 26/04/93 N. 220

CONDIZIONI DI PROVA

Simulanti	A	B	C	---	METODI DI PROVA	VALORI RICHIESTI
	Acqua distillata	Acido acetico al 3% (p/v) in soluzione acquosa	Etanolo al 10% (v/v) in soluzione acquosa	Etanolo al 50% (v/v) in soluzione acquosa	DM 22/07/98 N.338 Allegato Cap. I
Tempo e temperatura di contatto	4 ore a 100°C	4 ore a 100°C	4 ore a 100°C	4 ore a 100°C	DM 22/07/98 N.338 Allegato Cap. II

PROVE

Migrazione globale	ppm	11,1	23,7	13,4	23,8	DM 26/04/93 N. 220 All. III Sez. 1/B	≤ 50 (tolleranza analitica +12)
Migrazione specifica dei fturami	ppm	Non rilevabile	Non rilevabile	Non rilevabile	Non rilevabile	DM 1/03/73 All.IV Sez. 3.1	≤ 1



LABORATORIO ITALIANO GOMMA - CERISIE S.r.l.

Data, 07 novembre 2016

RP n° 573-B/2016

Pag. 2 di 2

R A P P O R T O D I P R O V A

MESCOLANZA

"EPDM 60 BA FDA BfR"

Metodi di prova

Valori limite DM 21/03/73 DM 26/04/93 n.220

Simulante

D
Olio di oliva rettificato

DM 22/07/98 n.338 Allegato Cap. I

Condizioni di prova

2 ore a 175°C

DM 22/07/98 n.338 Allegato Cap. II

Migrazione Globale

ppm

48,4

DM 26.04.93 n.220 Allegato III Sezione 1/C

COMMENTO:

Sulla base della formulazione fornita dal Committente e sulla base dei risultati delle prove di migrazione ottenuti si attesta che la mescolanza denominata **"EPDM 60 BA FDA BfR"** esaminata **è idonea:**

- al contatto con tutti gli **alimenti acquosi, acidi, alcolici con gradazione inferiore al 50% ed alimenti lattiero-caseari e derivati** secondo il **DM 21.03.73 e Successive Modifiche** in tutte le condizioni di tempo e temperatura **quando nell' intervallo di 4 ore, 1 dm² di mescolanza viene in contatto con almeno 1 kg di alimento.**
- al contatto con gli **alimenti grassi** secondo il **DM 21.03.73 e Successive Modifiche** in tutte le condizioni di tempo e temperatura **quando nell' intervallo di 2 ore, 1 dm² di mescolanza viene in contatto con almeno 6 kg di alimento.**

Il campionamento è stato eseguito a cura del Committente.

--- I risultati ottenuti si riferiscono esclusivamente al campione provato.

Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione del Laboratorio.

L'OPERATORE

Badomer Plus bus

E. Badomer

IL DIRETTORE

F. Negro

F. Negro





PULIZIA E SANIFICAZIONE

RACCOMANDAZIONI PER LA PULIZIA E LA SANIFICAZIONE DELLE TUBAZIONI INDUSTRIALI IN GOMMA PER IMPIEGO A CONTATTO CON PRODOTTI ALIMENTARI

La qualità di un prodotto alimentare dipende dalla composizione, dalla scelta e dalle condizioni igienico-sanitarie delle materie prime, dalla tecnologia, dagli impianti e dall'ambiente di produzione, dalle condizioni e metodologie di conservazione.

Questa filiera può contenere il “punto debole” che condiziona la sua efficienza e la qualità del prodotto finito. Per questa ragione risulta estremamente importante seguire correttamente ogni fase di produzione ed osservare, oltre il solito buon senso, le norme e regolamentazioni internazionali per la garanzia del livello igienico, onde assicurare la fruibilità del prodotto alimentare entro le più ampie garanzie igienico sanitarie.

La sanificazione delle attrezzature, nel nostro caso, delle tubazioni industriali per aspirazione e mandata di prodotti liquidi e solidi alimentari, dal conferimento della materia prima, al trasporto, alla trasformazione ed in fine alla distribuzione sul mercato, risulta pertanto essere una parte fondamentale del corretto impiego dei prodotti della Tubi Gomma Torino. Tuttavia, a causa della grande quantità di variabili tipiche del settore alimentare, (ambiente / prodotti / modalità d'utilizzo / invecchiamento del prodotto / ecc.) non riteniamo opportuno fornire un manuale d'uso ma semplicemente una raccolta di raccomandazioni che l'Utilizzatore finale può decidere di applicare, ridurre o estendere a seconda delle proprie esigenze.



PULIZIA E SANIFICAZIONE

FASE	PRODOTTO	CONCENTRAZIONE %	TEMPERATURA °C	TEMPO max.	NOTE
PRE RISCIAQUO	ACQUA POTABILE	---	20°C	10'	DRENAGGIO ED ELIMINAZIONE DI RESIDUI ORGANICI GROSSOLANI DENSI O SOLIDI
DETERSIONE E SBIANCATURA	DETERGENTE LIQUIDO (tabella seguente)	5 ÷ 15% (SECONDO INDICAZIONI DEL PRODUTTORE)	MAX 100°C	15'	PER IL CORRETTO IMPIEGO DEL PRODOTTO , VEDERE LA SCHEDA USO E RACCOMANDAZIONI DEL PRODUTTORE. TGT INDICA SOLAMENTE LE TEMPERATURE ED IL TEMPO DA NON SUPERARE PER NON DANNEGGIARE IRREVERSIBILMENTE LA TUBAZIONE
RISCIAQUO INTERMEDIO	ACQUA POTABILE	---	20°C	5'	DRENAGGIO FINO A COMPLETA ELIMINAZIONE DEI RESIDUI ORGANICI
SANITIZZAZIONE	DISINFESTANTI A NORMA DI LEGGE IN VIGORE NEL PAESE IN CUI LA TUBAZIONE TGT VIENE UTILIZZATA	5 ÷ 15% (SECONDO INDICAZIONI DEL PRODUTTORE)	MAX 100°C	30'	PER IL CORRETTO IMPIEGO DEL PRODOTTO , VEDERE LA SCHEDA USO E RACCOMANDAZIONI DEL PRODUTTORE. TGT INDICA SOLAMENTE LE TEMPERATURE ED IL TEMPO DA NON SUPERARE PER NON DANNEGGIARE IRREVERSIBILMENTE LA TUBAZIONE
RISCIAQUO FINALE	ACQUA POTABILE	---	20°C	10'	CONTINUARE IL FLUSSAGGIO DELLA TUBAZIONE FINO A COMPLETA ELIMINAZIONE VISIVA DELLE SCHIUME DEI TENSIOATTIVI CONTENUTI NEI DETERGENTI E DISINFETTANTI
ASCIUGATURA FINALE ED EVENTUALE TRATTAMENTO ANTIMUFFA	STATICO : SGOCCIOLAMENTO DINAMICO : SOFFIAGGIO ARIA SECCA E PULITA	---	SECONDO CONVENIENZA, EVITARE FORMAZIONE DI ACQUA DI CONDENSA	10'	PROCEDURA RACCOMANDATA PER EVITARE CHE AL SUCCESSIVO UTILIZZO DELLA TUBAZIONE SIANO PRESENTI AL SUO INTERNO ODORI SGRADUEVOLI E POTENZIALI PUNTI DI PROPAGAZIONE DI SOSTANZE ORGANICHE CONTAMINANTE (MUFFE)



PULIZIA E SANIFICAZIONE

I dati riportati nella tabella 2, hanno valore indicativo e di raccomandazione per non degradare le proprietà delle tubazioni della Tubi Gomma Torino. Si ribadisce che per un uso più accurato delle procedure di pulizia e sanificazione, bisogna attenersi alle direttive e normative nazionali, regionali e locali che disciplinano l'attività nel settore

PRODOTTI	GOMME	CONCENTRAZIONE	TEMPERATURA
ACQUA CALDA	TUTTE	0	FINO A 95°C
VAPORE	TUTTE	0	FINO A 110°C
SODA CAUSTICA	TUTTE	FINO A 2%	FINO A 85°C
		FINO A 5%	FINO A 25°C
ACIDO NITRICO	NO SBR/NR	FINO A 0,1%	FINO A 85°C
		FINO A 2%	FINO A 25°C
ACIDO CLOROACETICO	NO SBR/NR	FINO A 1%	FINO A 25°C
ACIDO PERACETICO	NO SBR/NR	FINO A 1,5%	FINO A 25°C
ACIDO FOSFORICO	NO SBR/NR	FINO A 2%	FINO A 65°C
ALTRO	DA VERIFICARE	DA VERIFICARE	DA VERIFICARE

BREWERIES





AGRABREW /10
AGRABREW SD /10
AGRABREW SD /10 LITE





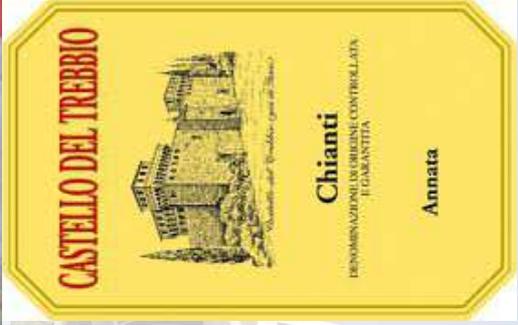
AGRABREW SD /12
AGRABREW SD /12 2W



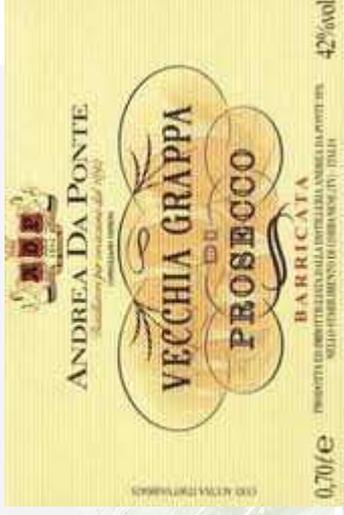


VINIFICATION





AGRAWINE /10
AGRAWINE SD /10
AGRAWINE SD /10 LITE



AGRASPIRITS SD /10
AGRASPIRITS SD /10 - BIIR



POTABLE WATER





AGRADRINK /20





MILK & DAIRY





AGRAMILK /10
AGRAMILK SD /6
AGRAMILK SD /10
AGRAMILK SD /10 LITE





AGRAMILK /10
AGRAMILK SD /6
AGRAMILK SD /10
AGRAMILK SD /10 2W
AGRAMILK SD /10 LITE



AGRAOIL SD /10
AGRASTEAM 170°C



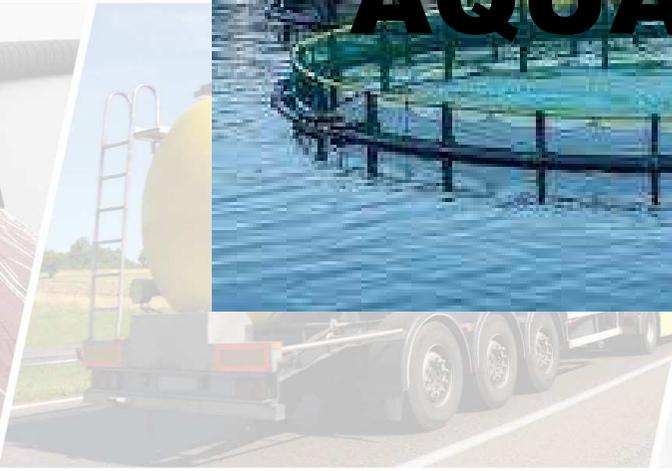


AGRA4^{TANKERS}
AGRA4^{ALL} SD /10 140°C
AGRA4^{ALL} PLUS SD /10 140°C
AGRA4^{ALL} SD /10 140°C LITE





AQUACULTURE



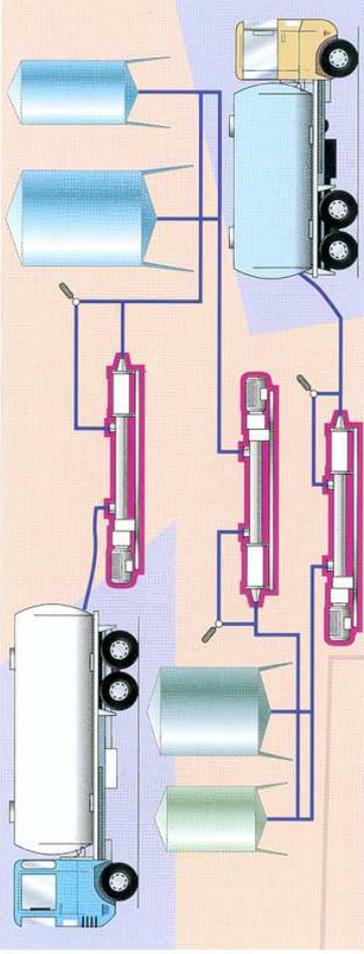


AGRA4FISH /3
AGRA4FISH SD /3



CEREALS & RICE

Dépotage - Transfert - Chargement



AGRACORN SD /5 2W - NO SPARKS

AGRACORN SD /10 - NO SPARKS

AGRAFLAT /10 - NO SPARKS



AGRABLOW /10 240°C
AGRABLOW SD /10 240°C





PHARMA





AGRASIL 200°C

AGRASIL SD 200°C

AGRASTAR SD /16



RACCORDI VULCANIZZATI

TECNOLOGIA

Si tratta di un prodotto molto speciale, nel quale il raccordo di connessione non è pressato sul tubo finito ma viene incorporato nella struttura durante il confezionamento dello stesso. Il raccordo è pertanto vulcanizzato insieme alle gomme ed ai rinforzi del tubo in modo da ottenere un corpo

unico, in cui i principali benefici sono l'eliminazione di eventuali

possibili perdite, sfilamento dei raccordi, flusso del prodotto senza turbolenze ed

eliminazione dei depositi di cibo che potrebbero sviluppare germi e microbi. Vengono riconosciute tre famiglie base : raccordo vulcanizzato std , raccordo vulcanizzato rivestito , raccordo con talloni in gomma (solo tipologia con flange di connessione)





RACCORDI VULCANIZZATI

AGRA-MD

APPLICAZIONE

Utilizzato in apparecchiature metal detector installate a valle di linee di confezionamento di prodotti alimentari che hanno subito lavorazioni , come farine, cereali, puree, impasti , ecc, per rilevare eventuali scorie metalliche derivanti da danneggiamenti o semplicemente da deterioramento delle macine (o lame) per usura meccanica .

SOTTOSTRATO

Bianco, liscio in gomma **EPDM**, di qualità alimentare, inodore ed insapore

RINFORZO

Forte spessore di tessuti gommati per dare robustezza e rigidità alla struttura sprovvista di spirale metallica

COPERTURA

Rossa, liscia , impressione tela, in gomma **EPDM**, resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici

NORME

FDA titolo 21 art.177.2600 (e) per alimenti acquosi, BfR, ADI free, CE 1935/2004, PHTHALATE FREE

RACCORDI

A seconda della tipologia della macchina e della nazione in cui viene installato, il tubo sarà assemblato con : SMS - DIN11851, TRICLAMP, SPECIALI, tutti rigorosamente in AISI 316

AGRA-SHIELD SD/20

APPLICAZIONE

Utilizzato in tutte quelle applicazioni in cui l'alimento liquido o solido, non deve assolutamente entrare in contatto con le superfici metalliche dei raccordi. Inoltre con questa struttura , si elimina completamente l' accumulo di materiale che si forma alla fine del codolo dei tubi equipaggiati con raccordi a pressare.

SOTTOSTRATO

Bianco, liscio in gomma **EPDM**, di qualità alimentare, inodore ed insapore. I numerosi strati di gomma, compatti, formano anche la tenuta frontale delle flange.

RINFORZO

Tessuti sintetici alta resistenza, con spirali metalliche incorporate.

COPERTURA

Blu, ondulata , impressione tela, in gomma **EPDM**, resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici

NORME

FDA titolo 21 art.177.2600 (e) per alimenti acquosi, BfR, ADI free, CE 1935/2004, PHTHALATE FREE

RACCORDI

Questa applicazione richiede la completa schermatura con gomma del raccordo , viene prevista soltanto per connessioni flangiatae, che permettono tale protezione. La geometria/ specifica della flangia è a richiesta del cliente.

AGRA-HS SD/20

APPLICAZIONE

Utilizzato in tutte quelle applicazioni in cui l'alimento liquido o solido, non deve assolutamente entrare in contatto con le superfici metalliche dei raccordi. Inoltre con questa struttura , si elimina completamente l'accumulo di materiale che si forma alla fine del codolo dei tubi equipaggiati con raccordi a pressare.

SOTTOSTRATO

Bianco, liscio in gomma **EPDM**, di qualità alimentare, inodore ed insapore. I numerosi strati di gomma, compatti, formano anche la tenuta frontale delle flange.

RINFORZO

Tessuti sintetici alta resistenza, con spirali metalliche incorporate.

COPERTURA

Blu, ondulata , impressione tela, in gomma **EPDM**, resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici

NORME

FDA titolo 21 art.177.2600 (e) per alimenti acquosi, BfR, ADI free, CE 1935/2004, PHTHALATE FREE

RACCORDI

Il raccordo , esclusivamente flangia, è in gomma /metallo : la battuta della flangia è in gomma, irrobustita da un anello metallico; la flangia esterna, girevole, è in metallo. Materiali e specifiche a richiesta del cliente



OFFSHORE

OFFSHORE | OFFSHORE
OFFSHORE | OFFSHORE





ABRAMUD HW /20

ABRAMUD SW /10

ABRAMUD SW /20

ABRAMUD SW /27

ABRAMUD-X SW /20

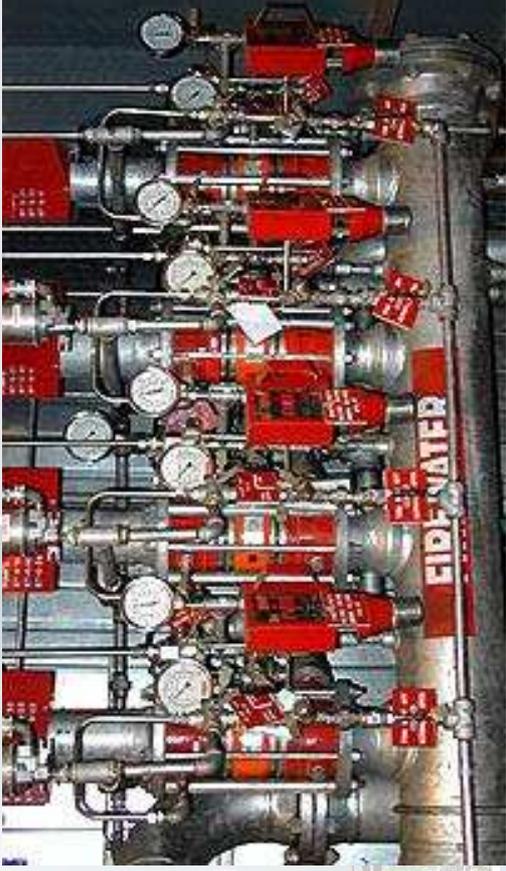




AQUARIG SW /16

AQUARIG HW /35





CALORFIGHTER SW /300



AERWATER SW /20 Y
AERWATER SW /20 B
AERWATER SW /20 G





PETROBUNKER SW /15

PETROBUNKER SW /20 - 4 TONS

PETROBUNKER SW /27 - 9 TONS



PETROSPIR HW /10

PETROSPIR HW /20 - 4 TONS

PETROSPIR HW /27 - 9 TONS

PETRODOCK HW /15



